

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings Interpon EC

Popis produktu	<p>Interpon EC je prášková nátěrová hmota skvělého vzhledu a vysoké kvality, která má excelentní antigrafiti vlastnosti. Prášky z řady Interpon EC jsou vhodné pro venkovní aplikace. Prášky řady Interpon EC jsou dostupné v široké škále barev, popřípadě transparentní nebo mohou být vyvinuty dle požadavků zákazníka.</p>											
Vlastnosti prášku	<p>Chemický typ</p> <p>Lesk (EN ISO 2813 (60°))</p> <p>Distribuce částic</p> <p>Měrná hmotnost</p> <p>Doporučená síla filmu (µm)</p> <p>Skladovací podmínky</p> <p>Skladovatelnost</p> <p>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</p>	<p>Polyurethan</p> <p>50 – 100 jednotek lesku</p> <p>Vhodná pro elektrostatické nanášení</p> <p>1,2 – 1,9 g/cm³ (v závislosti na odstínu)</p> <p>60 – 90 µm</p> <p>V suchu, chladu a teplotě pod 25°C <i>(otevřené krabice musí být znovu pečlivě uzavřeny)</i></p> <p>12 měsíců</p> <p>15-20 minut při 190°C 10-15 minut při 200°C 8-12 minut při 210°C</p>										
Podmínky testů	<p>Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.</p> <table border="1" data-bbox="384 1285 1503 1435"> <tr> <td data-bbox="384 1285 663 1368">Podkladový materiál</td> <td colspan="2" data-bbox="667 1285 1503 1368"> Mechanické testy: 0,6 mm odmaštěná ocel Chemické testy: Zn/Mn fosfátovaná ocel (neutrální solná mlha) – chromátovaný hliník (okyselená solná mlha) </td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1373 663 1402">Tloušťka filmu</td> <td colspan="2" data-bbox="667 1373 1503 1402">60 – 70 mikrometrů</td> </tr> <tr> <td data-bbox="384 1406 663 1435">Vypalování</td> <td colspan="2" data-bbox="667 1406 1503 1435">10 minut při 210°C (teplota objektu)</td> </tr> </table>			Podkladový materiál	Mechanické testy: 0,6 mm odmaštěná ocel Chemické testy: Zn/Mn fosfátovaná ocel (neutrální solná mlha) – chromátovaný hliník (okyselená solná mlha)		Tloušťka filmu	60 – 70 mikrometrů		Vypalování	10 minut při 210°C (teplota objektu)	
Podkladový materiál	Mechanické testy: 0,6 mm odmaštěná ocel Chemické testy: Zn/Mn fosfátovaná ocel (neutrální solná mlha) – chromátovaný hliník (okyselená solná mlha)											
Tloušťka filmu	60 – 70 mikrometrů											
Vypalování	10 minut při 210°C (teplota objektu)											
Mechanické zkoušky	<p>Ohyb přes trn</p> <p>Přilnavost mřížkovým řezem</p> <p>Hloubení (Erichsen)</p> <p>Úder do nátěru</p> <p>Tvrdość nátěru (Buchholz)</p> <p>Odtrhový test</p> <p>Tvrdość (tužka)</p> <p>(*) Prasknutí povoleno, odloupení kusu nátěru není povoleno</p>	<p>ISO 1519 (cylindrický Mandrel)</p> <p>ISO 2409</p> <p>ISO 1520</p> <p>ISO 6272 (nepřímý)</p> <p>ISO 2815</p> <p>ISO 4624</p> <p>ASTM D3363</p>	<p>Splňuje 10 mm (*)</p> <p>GT0</p> <p>Splňuje 3 mm (*)</p> <p>Splňuje 15 kg/cm (*)</p> <p>>80</p> <p>>2,5Nm</p> <p>H-2H</p>									
Testy odolnosti	<p>Solná komora s kyselou mlhou (pro hliník)</p> <p>Solná komora (pro ocel)</p>	<p>ISO 9227</p> <p>ISO 7253</p>	<p>Podkorodování max. 4 mm od řezu (500 hodin)</p> <p>Podkorodování max. 4 mm od řezu (750 hodin)</p>									

Interpon EC

Vlhkostní komora	ISO 6270-1	Splňuje - bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 1 mm os řezu (1000 hodin)
V umělé atmosféře	ISO 11341 Gloss Residual Změna odstínu	1000 hodin vyšší než 50 % počáteční hodnoty závisí na druhu odstínu
Venkovní odolnost	Vhodné pro venkovní expozici	

Antigrafiti vlastnosti

Práškové barvy **Interpon EC** byly vyvinuty, aby pokryly poptávku v požadovaných segmentech – železnice, metro, městský nábytek. V každém případě antigrafiti vlastnosti závisí na mnoha faktorech jako:

- Odstín a druh povrchové úpravy produktu.
- Postup používaný k vyhodnocení antigrafiti vlastností, a to zejména:
 - Způsobu aplikace a odstranění grafiti,
 - Způsobu čištění grafiti,
 - Druhu grafiti,
 - Druhu podmínek (teplota a čas) nalakovaných částí a to jak po aplikaci grafiti, tak i při odstraňování grafiti,
 - Druhu použitého odstraňovače,
 - Postupu jak odstranit grafiti.

Z těchto důvodů doporučujeme kontaktovat AkzoNobel k objasnění dotazů či žádostí.

Předúprava

Pro více informací vztahujících se ke specifickým podkladům a aplikaci prášků z řady Interpon EC kontaktujte AkzoNobel.

Aplikace

Prášky řady Interpon EC mohou být aplikovány manuálními nebo automatickými elektrostatickými pistolemi. Nespotřebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.

Bezpečnostní opatření

Projděte si bezpečnostní list (Material Safety Datasheet = MSDS).

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275
Podvihovská 376/14 F +420 553 692 455
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.

Interpon[®]